



TruTool S 450

Technische Daten

TruTool S 450

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	4,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	3,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	5 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	R 35 / L 25 mm
------------------	----------------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	4 m/min - 6 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1600 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	75 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1400 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	6,2 kg
--------------------	--------