



# TruTool C 160 mit Spanabtrenner

Technische Daten

## TruTool C 160 mit Spanabtrenner

### MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM <sup>2</sup>	1,2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM <sup>2</sup>	2 mm

### RADIEN

KLEINSTER RADIUS	40 mm
------------------	-------

### ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	6 m/min - 10 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	3800 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	15 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W