



Temperaturregelung

Technische Daten

Temperaturregelung fürs Kunststoffschweißen

Temperaturregelung fürs Laserrandschichthärten

KONFIGURATION		
VERFÜGBARE LASER	TruDiode 151, TruDiode 301, weitere auf Anfrage	TruDisk bis 6 kW
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	200 / 250 mm (BEO D50) 200 / 280 mm , weitere auf Anfrage (PFO 20-2 Post-Objectiv)	560 mm , weitere auf Anfrage (PFO 20-2 Post-Objectiv)
VERFÜGBARE KOLLIMATIONSBRENNWEITEN	35 mm (BEO D50) 34,5 / 56 / 80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)	80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)

PARAMETER

MESSBEREICH PYROMETER	180 °C - 520 °C (bei Emissionsfaktor $\epsilon = 1$)	650 °C - 1600 °C
MESSRATE PYROMETER	2,5 kHz (500 μ s)	6 kHz (167 μ s)
TAKTRATE TEMPERATURREGELUNG	12,5 kHz (80 μ s)	12,5 kHz (80 μ s)
TYP. GENAUIGKEIT	3 % bei 250 °C (jährliche Kalibration vorausgesetzt)	2 % bei 1000 °C (jährliche Kalibration vorausgesetzt)

1 — Weitere Optikkonfigurationen auf Anfrage möglich.