



# TruPlasma MF Serie 7000 (G2)

Technische Daten

**TruPlasma MF 7050  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100  
(G2) UltraFast****AUSGANG**

NENNLEISTUNG	50 kW	75 kW	100 kW
MAXIMALER AUSGANGSSTROM	110 A eff	200 A eff	225 A eff
MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
NENNBETRIEBSFREQUENZ	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**ARC-PARAMETER**

MAXIMALE ARC-RATE	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARC ENERGIE	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
ARC-BEHANDLUNGSZEIT	25 µs	25 µs	25 µs

**ZÜNDSPANNUNGEN**

MIT ZÜNDHILFE	3100 V	3100 V	3100 V
OHNE ZÜNDHILFE	790 V	790 V	790 V

**NETZANSCHLUSSDATEN**

NETZSPANNUNG	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
NETZFREQUENZ	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
NETZAUFNAHMELEISTUNG	61 kVA	93 kVA	124 kVA
LEISTUNGSFAKTOR	0,95	0,95	0,95

**GEHÄUSE**

GEWICHT	560 kg	610 kg	610 kg
SCHUTZART IP	54	54	54

**KÜHLUNGSANFORDERUNGEN**

KÜHLMEDIUM	Wasser	Wasser	Wasser
MAX. WASSERDRUCK	6 bar	6 bar	6 bar
MIN. DRUCKDIFFERENZ	2,2 bar	2,2 bar	2,2 bar
MIN. DURCHFLUSSMENGE	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPERATUR KÜHLMEDIUM	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**ALLGEMEIN**

GESAMTWIRKUNGSGRAD	91 %	91 %	91 %
ZERTIFIKATE / STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

AUßENTEMPERATUR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
-----------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)****AUSGANG**

NENNLEISTUNG	120 kW	150 kW	50 kW
MAXIMALER AUSGANGSSTROM	300 A eff	350 A eff	110 A eff

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)**

MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
NENNBETRIEBSFREQUENZ	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**ARC-PARAMETER**

MAXIMALE ARC-RATE	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARC ENERGIE	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
ARC-BEHANDLUNGSZEIT	25 µs	25 µs	50 µs

**ZÜNDSPANNUNGEN**

MIT ZÜNDHILFE	3100 V	3100 V	3100 V
OHNE ZÜNDHILFE	790 V	790 V	790 V

**NETZANSCHLUSSDATEN**

NETZSPANNUNG	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
NETZFREQUENZ	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
NETZAUFNAHMELEISTUNG	149 kVA	186 kVA	61 kVA
LEISTUNGSFAKTOR	0,95	0,95	0,95

**GEHÄUSE**

GEWICHT	660 kg	660 kg	560 kg
SCHUTZART IP	54	54	54

**KÜHLUNGSANFORDERUNGEN**

KÜHLMEDIUM	Wasser	Wasser	Wasser
MAX. WASSERDRUCK	6 bar	6 bar	6 bar
MIN. DRUCKDIFFERENZ	2,5 bar	2,5 bar	2,2 bar
MIN. DURCHFLUSSMENGE	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPERATUR KÜHLMEDIUM	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**ALLGEMEIN**

GESAMTWIRKUNGSGRAD	91 %	91 %	91 %
ZERTIFIKATE / STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

AUßENTEMPERATUR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
-----------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****AUSGANG**

NENNLEISTUNG	75 kW	100 kW	120 kW
MAXIMALER AUSGANGSSTROM	200 A eff	225 A eff	300 A eff
MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
NENNBETRIEBSFREQUENZ	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**ARC-PARAMETER**

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)**

MAXIMALE ARC-RATE	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARC ENERGIE	10 mJ/kW	10 mJ/kW	10 mJ/kW
ARC-BEHANDLUNGSZEIT	50 µs	50 µs	50 µs

**ZÜNDSPANNUNGEN**

MIT ZÜNDHILFE	3100 V	3100 V	3100 V
OHNE ZÜNDHILFE	790 V	790 V	790 V

**NETZANSCHLUSSDATEN**

NETZSPANNUNG	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
NETZFREQUENZ	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
NETZAUFNAHMELEISTUNG	93 kVA	124 kVA	149 kVA
LEISTUNGSFAKTOR	0,95	0,95	0,95

**GEHÄUSE**

GEWICHT	610 kg	610 kg	660 kg
SCHUTZART IP	54	54	54

**KÜHLUNGSANFORDERUNGEN**

KÜHLMEDIUM	Wasser	Wasser	Wasser
MAX. WASSERDRUCK	6 bar	6 bar	6 bar
MIN. DRUCKDIFFERENZ	2,2 bar	2,2 bar	2,5 bar
MIN. DURCHFLUSSMENGE	30 l/min	30 l/min	34 l/min
TEMPERATUR KÜHLMEDIUM	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**ALLGEMEIN**

GESAMTWIRKUNGSGRAD	91 %	91 %	91 %
ZERTIFIKATE / STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

AUßENTEMPERATUR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
-----------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7150 (G2)****AUSGANG**

NENNLEISTUNG	150 kW
MAXIMALER AUSGANGSSTROM	350 A eff
MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG	1100 V eff
NENNBETRIEBSFREQUENZ	20 kHz - 50 kHz

**ARC-PARAMETER**

MAXIMALE ARC-RATE	8000 1/s
ARC ENERGIE	10 mJ/kW
ARC-BEHANDLUNGSZEIT	50 µs

**ZÜNDSPANNUNGEN**

MIT ZÜNDHILFE	3100 V
---------------	--------

## TruPlasma MF 7150 (G2)

OHNE ZÜNDHILFE 790 V

### NETZANSCHLUSSDATEN

NETZSPANNUNG (±10%) 380 V - 480 V  
NETZFREQUENZ 50/60 Hz  
NETZAUFNAHMELEISTUNG 186 kVA  
LEISTUNGSFAKTOR 0,95

### GEHÄUSE

GEWICHT 660 kg  
SCHUTZART IP 54

### KÜHLUNGSANFORDERUNGEN

KÜHLMEDIUM Wasser  
MAX. WASSERDRUCK 6 bar  
MIN. DRUCKDIFFERENZ 2,5 bar  
MIN. DURCHFLUSSMENGE 34 l/min  
TEMPERATUR KÜHLMEDIUM 5 °C - 45 °C

### ALLGEMEIN

GESAMTWIRKUNGSGRAD 91 %  
ZERTIFIKATE / STANDARDS CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

AUßENTEMPERATUR 5 °C - 40 °C