



# TruPrint 1000 Green Edition

Technische Daten

# TruPrint 1000 Green Edition

## BAUVOLUMEN (ZYLINDER)

Durchmesser 97 mm x 100 mm Höhe

## VERARBEITBARE WERKSTOFFE

Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Kupfer, Kupferlegierungen oder Edelmetalle. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.

## MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)

500 W

## STRAHL DURCHMESSER (STANDARD)

200 µm

## AUFBAURATE

Bis zu 25 cm<sup>3</sup>/h<sup>1</sup>

## ANSCHLUSS UND VERBRAUCH

### ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)

TruPrint 1000: 230 V  
TruDisk 1020: 400 V

### ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)

TruPrint 1000: 7 A  
TruDisk 1020: 32 A

### ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)

TruPrint 1000: 50/60 Hz  
TruDisk 1020: 50/60 Hz

### SCHUTZGAS

Stickstoff, Argon

## BAUFORM

### ABMESSUNGEN (B X H X T)

TruPrint 1000: 1445 mm x 1680 mm x 730 mm  
TruDisk 1020: 1340 mm x 1430 mm x 728 mm

### GEWICHT (INKL. PULVER)

TruPrint 1000: 650 kg  
TruDisk 1020: 515 kg

1 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Prozessparameter, Werkstoff und Füllgrad.