



TruPrint 2000

Technische Daten

TruPrint 2000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)	Durchmesser 200 mm x 200 mm Höhe
EFFEKTIVES BAUVOLUMEN (STANDARD)	Durchmesser 200 mm x 200 mm Höhe
VERARBEITBARE WERKSTOFFE	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, Kobalt-Chrom- oder Titan- Legierungen, amorphe Metalle. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.
VORHEIZUNG (STANDARD)	Bis zu 200 °C
MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)	300 W
STRAHL DURCHMESSER (STANDARD)	55 µm
SCHICHTDICKE (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	20 - 100 µm
MINIMALER MESSBARER SAUERSTOFFGEGHALT (STANDARD)	100 ppm
ANSCHLUSS UND VERBRAUCH	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400/460 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (NETZFREQUENZ)	50 Hz / 60 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
BAUFORM	
ABMESSUNGEN (B X H X T)	2180 mm x 2010 mm x 1400 mm
GEWICHT (INKL. PULVER)	3200 kg

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

