



# TruPrint 3000

Technische Daten

# TruPrint 3000

<b>BAUVOLUMEN (ZYLINDER)</b>	Durchmesser 300 mm x 400 mm Höhe
<b>VERARBEITBARE WERKSTOFFE</b>	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, oder Titan-Legierungen. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage. <sup>2</sup>
<b>VORHEIZUNG</b>	Bis zu 200 °C
<b>MINIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)</b>	Faserlaser 50 W
<b>MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)</b>	Faserlaser 500 W
<b>STRAHLDURCHMESSER (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)</b>	100 - 500 µm <sup>3</sup>
<b>SCHICHTDICKE</b>	20 - 150 µm <sup>3</sup>
<b>AUFBAURATE</b>	5 - 60 cm <sup>3</sup> /h <sup>4</sup>
<b>MINIMALER MESSBARER SAUERSTOFFGEHALT</b>	Bis zu 100 ppm
<b>ANSCHLUSS UND VERBRAUCH</b>	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400/460 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)	50/60 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
<b>BAUFORM</b>	
ABMESSUNGEN (INKL. FILTER) (B X H X T)	3385 mm x 2070 mm x 1750 mm
GEWICHT (INKL. FILTER, PULVER)	4300 kg

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

## Fußnoten

---

1 — Weitere Optikkonfigurationen auf Anfrage möglich.

2 — Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

3 — Individuell einstellbar

4 — Tatsächliche Aufbaurate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.