



TruLaser Tube 7000 fiber

Technische Daten

TruLaser Tube 7000 fiber

RUNDRÖHR

MAX. AUSSENDURCHMESSER 254 mm

RECHTECKPROFIL

MAX. SEITENLÄNGE UND HÜLLKREISDURCHMESSER 220 mm / 254 mm

MAX. ROHMATERIALLÄNGE FÜR AUTOMATISCHES BELADEN

BEI LOADMASTER TUBE 6,5 M 6500 mm

BEI LOADMASTER TUBE 9,2 M 9200 mm¹

FERTIGTEILLÄNGE

BEI ENTLADEEINHEIT 4,5 M 4500 mm

BEI ENTLADEEINHEIT 4,5 M + 1,5 M 6000 mm¹

BEI ENTLADEEINHEIT 6,5 M 6500 mm¹

BEI ENTLADEEINHEIT 6,5 M + 1,5 M 8000 mm¹

WERKSTÜCKGEWICHT

MAX. STRECKENGEWICHT (STANDARD / OPTIONAL) 40 kg/m / - kg/m

MAX. ROHMATERIALGEWICHT BEI AUTOMATISCHEM BELADEN

MIT LOADMASTER TUBE 6,5 M 260 kg

MIT LOADMASTER TUBE 9,2 M 370 kg

LASERSPEZIFISCHE DATEN - TRUDISK 4001

MAX. LASERLEISTUNG 4000 W

MAX. MATERIALDICKE BAUSTAHL 10 mm

MAX. MATERIALDICKE EDELSTAHL 6 mm

MAX. MATERIALDICKE ALUMINIUM 6 mm

MAX. MATERIALDICKE KUPFER 5 mm

MAX. MATERIALDICKE MESSING 5 mm

LASERSPEZIFISCHE DATEN - TRUDISK 6001

MAX. LASERLEISTUNG 6000 W

MAX. MATERIALDICKE BAUSTAHL 14 mm / 10 mm

MAX. MATERIALDICKE EDELSTAHL 10 mm / 8 mm

MAX. MATERIALDICKE ALUMINIUM 10 mm / 8 mm

MAX. MATERIALDICKE KUPFER 5 mm

MAX. MATERIALDICKE MESSING 5 mm

VERBRAUCHSWERTE - TRUDISK 4001

MITTLERE LEISTUNGS-AUFNAHME IN DER PRODUKTION 10 kW

VERBRAUCHSWERTE - TRUDISK 6001

MITTLERE LEISTUNGS-AUFNAHME IN DER PRODUKTION 12 kW

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

1 — Wert für vergrößerte Ausführungen (Option)