



TruLaser Tube 7000

Technische Daten

TruLaser Tube 7000

RUNDRÖHR

MAX. AUßENDURCHMESSER	204 mm
MAX. AUßENDURCHMESSER (OPTIONAL)	254 mm

RECHTECKPROFIL

MAX. SEITENLÄNGE UND HÜLLKREISDURCHMESSER	180 mm / 204 mm
MAX. SEITENLÄNGE UND HÜLLKREISDURCHMESSER (OPTIONAL)	220 mm / 254 mm

MAX. ROHMATERIALLÄNGE FÜR AUTOMATISCHES BELADEN

BEI LOADMASTER TUBE 6,5 M	6500 mm
BEI LOADMASTER TUBE 9,2 M	9200 mm ¹

FERTIGTEILLÄNGE

BEI ENTLADEEINHEIT 3 M	3000 mm
BEI ENTLADEEINHEIT 3 M + 1,5 M	4500 mm ¹
BEI ENTLADEEINHEIT 4,5 M	4500 mm ¹
BEI ENTLADEEINHEIT 4,5 M + 1,5 M	6000 mm ¹
BEI ENTLADEEINHEIT 6,5 M	6500 mm ¹
BEI ENTLADEEINHEIT 6,5 M + 1,5 M	8000 mm ¹

WERKSTÜCKGEWICHT

MAX. STRECKENGEWICHT (STANDARD / OPTIONAL)	25 kg/m / 37,5 kg/m
--	---------------------

MAX. ROHMATERIALGEWICHT BEI AUTOMATISCHEM BELADEN

MIT LOADMASTER TUBE 6,5 M	150 kg
MIT LOADMASTER TUBE 6,5 M (OPTIONAL)	225 kg
MIT LOADMASTER TUBE 9,2 M	150 kg
MIT LOADMASTER TUBE 9,2 M (OPTIONAL)	225 kg

LASERSPEZIFISCHE DATEN - TRUFLOW 2000

MAX. LASERLEISTUNG	2000 W
MAX. MATERIALDICKE BAUSTAHL	8 mm
MAX. MATERIALDICKE EDELSTAHL	4 mm
MAX. MATERIALDICKE ALUMINIUM	3 mm

LASERSPEZIFISCHE DATEN - TRUFLOW 2700

MAX. LASERLEISTUNG	2700 W
MAX. MATERIALDICKE BAUSTAHL	10 mm ²
MAX. MATERIALDICKE EDELSTAHL	5 mm
MAX. MATERIALDICKE ALUMINIUM	4 mm

LASERSPEZIFISCHE DATEN - TRUFLOW 3600

MAX. LASERLEISTUNG	3600 W
MAX. MATERIALDICKE BAUSTAHL	10 mm ²
MAX. MATERIALDICKE EDELSTAHL	6 mm
MAX. MATERIALDICKE ALUMINIUM	5 mm

TruLaser Tube 7000

VERBRAUCHSWERTE - TRUFLOW 2000

MITTLERE LEISTUNGS-AUFNAHME IN DER PRODUKTION 20 kW

VERBRAUCHSWERTE - TRUFLOW 2700

MITTLERE LEISTUNGS-AUFNAHME IN DER PRODUKTION 23 kW

VERBRAUCHSWERTE - TRUFLOW 3600

MITTLERE LEISTUNGS-AUFNAHME IN DER PRODUKTION 26 kW

Fußnoten

1 — Wert für vergrößerte Ausführungen (Option)

2 — Mit Pierceline (Option)