



TruTool N 160 mit Verlängerung

Technische Daten

TruTool N 160 mit Verlängerung

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	1,6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	0,7 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	2 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	40 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1,5 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1600 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	21 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W