



TruTool N 160

Technische Daten

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	1.6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	0.7 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	2 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	24 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	2.4 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	2070 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	22 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	1.5 kg
--------------------	--------