



TruTool S 160

Technische Daten

TruTool S 160

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	1.6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1.2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	2 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	15 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	8 m/min - 12 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	4800 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	27 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	1.6 kg
--------------------	--------