



TruTool S 250

Technische Daten

TruTool S 250

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	3 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	20 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	4 m/min - 7 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1760 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	28 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	550 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	2,2 kg
--------------------	--------