



Nahtlageregelung

Technische Daten

SeamLine

SeamLine Remote

SeamLine Pro TruFlow

KONFIGURATION

VERFÜGBARE SYSTEME	TruLaser Cell 1100	Qualifiziert für Kuka, ABB, Fanuc Roboter	TruLaser Cell 1100
VERFÜGBARE LASER	TruFlow bis 15 kW, TruDisk bis 8 kW	TruDisk bis 8 kW	TruFlow bis 15 kW
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	f = 150, 200, 250, 300 mm (Lineare Schweißoptik) f = 150, 175, 200, 300 mm (BEO D70)	f = 450 mm (PFO 3D)	f = 200 mm (Lineare Schweißoptik)
BELEUCHTUNG	LED, $\lambda = 660$ nm (Auflicht) Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 2M, P0 = 8 mW (Linienprojektor)	Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)	LED, $\lambda = 660$ nm (Auflicht) Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)
OCT SENSOR	-	-	-

PARAMETER

MESSRATE OCT SENSOR	-	-	-
TAKTRATE NAHTLAGEREGLER	50 Hz (20 ms)	167 Hz	167 Hz (6 ms)
LATERALER MESSBEREICH	± 5 mm	± 5 mm	± 1.5 mm bei Spaltbreite 0,5 mm
MESSGENAUIGKEIT DER NAHTLAGEREGLUNG	± 20 μ m	± 50 μ m	± 20 μ m

SeamLine Pro TruDisk

OCT Nahtlagereglung

KONFIGURATION

VERFÜGBARE SYSTEME	-	Qualifiziert für Kuka, ABB, Fanuc Roboter
VERFÜGBARE LASER	TruDisk bis 8 kW	TruDisk bis 8 kW
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	f = 280 mm (BEO D70) f = 280 mm (CFO)	f = 450 mm (PFO 3D)
BELEUCHTUNG	Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)	-
OCT SENSOR	-	SLED, $\lambda = 820$ nm - 860 nm Klasse 3B, P0 = 20 mW

PARAMETER

MESSRATE OCT SENSOR	-	70 kHz
TAKTRATE NAHTLAGEREGLER	167 Hz (6 ms)	Typ. 200 Hz (PRE) Typ. 100 Hz (10 ms) PRE + POST
LATERALER MESSBEREICH	± 0.6 mm bei Fasenbreite 0,5 mm	± 10 mm
MESSGENAUIGKEIT DER NAHTLAGEREGLUNG	± 20 μ m	± 50 μ m