



# TruPlasma DC Serie 3000 (G2)

Technische Daten



**TruPlasma DC 3020 (G2)****TruPlasma DC 3030 (G2)****TruPlasma DC 3040 (G2)****AUSGANG**

|                           |            |            |            |
|---------------------------|------------|------------|------------|
| NENNLEISTUNG              | 20 kW      | 30 kW      | 40 kW      |
| MAXIMALER AUSGANGSSTROM   | 50 A eff   | 75 A eff   | 100 A eff  |
| MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG | 1000 V eff | 1000 V eff | 1000 V eff |

**ARC-PARAMETER**

|                     |            |            |            |
|---------------------|------------|------------|------------|
| MAXIMALE ARC-RATE   | 8000 1/s   | 8000 1/s   | 8000 1/s   |
| ARC ENERGIE         | <0.3 mJ/kW | <0.3 mJ/kW | <0.3 mJ/kW |
| ARC-BEHANDLUNGSZEIT | <0.1 µs    | <0.1 µs    | <0.1 µs    |

**ZÜNDSPANNUNGEN**

|                |        |        |        |
|----------------|--------|--------|--------|
| MIT ZÜNDHILFE  | 1500 V | 1500 V | 1500 V |
| OHNE ZÜNDHILFE | 1000 V | 1000 V | 1000 V |

**NETZANSCHLUSSDATEN**

|              |                      |                  |                  |
|--------------|----------------------|------------------|------------------|
| NETZSPANNUNG | (±10%) 360 V - 528 V | 3x 360 V - 528 V | 3x 360 V - 528 V |
| NETZFREQUENZ | 50 Hz - 60 Hz        | 50 Hz - 60 Hz    | 50 Hz - 60 Hz    |

**KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN**

|                 |    |    |    |
|-----------------|----|----|----|
| ANALOG/DIGITAL  | Ja | Ja | Ja |
| RS 232 / RS 485 | Ja | Ja | Ja |
| PROFIBUS        | Ja | Ja | Ja |
| ETHERCAT        | Ja | Ja | Ja |
| DEVICENET       | Ja | Ja | Ja |

**GEHÄUSE**

|              |       |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|
| GEWICHT      | 45 kg | 65 kg | 65 kg |
| SCHUTZART IP | 40    | 40    | 40    |

**KÜHLUNGSANFORDERUNGEN**

|                       |               |               |               |
|-----------------------|---------------|---------------|---------------|
| KÜHLMEDIUM            | Wasser        | Wasser        | Wasser        |
| MAX. WASSERDRUCK      | 7 bar         | 7 bar         | 7 bar         |
| MIN. DRUCKDIFFERENZ   | 1.5 bar       | 1.5 bar       | 1.5 bar       |
| MIN. DURCHFLUSSMENGE  | 4 l/min       | 8 l/min       | 8 l/min       |
| TEMPERATUR KÜHLMEDIUM | 20 °C - 35 °C | 20 °C - 35 °C | 20 °C - 35 °C |

**DC ANSCHLUSSDATEN**

|                      |      |      |      |
|----------------------|------|------|------|
| ANZAHL DER TERMINALS | 3    | 3    | 3    |
| NENNSTROM / TERMINAL | 35 A | 53 A | 53 A |

**ALLGEMEIN**

|                         |      |      |      |
|-------------------------|------|------|------|
| GESAMTWIRKUNGSGRAD      | 90 % | 90 % | 90 % |
| ZERTIFIKATE / STANDARDS | CE   | CE   | CE   |

**UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

|                      |                    |                    |                    |
|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AUSSENTEMPERATUR     | 5 °C               | 5 °C - 45 °C       | 5 °C - 45 °C       |
| LUFTFEUCHTE          | 5 % - 85 %         | 5 % - 85 %         | 5 % - 85 %         |
| BAROMETRISCHER DRUCK | 860 kPa - 1060 kPa | 860 kPa - 1060 kPa | 860 kPa - 1060 kPa |

**TruPlasma DC 3060 (G2)****TruPlasma DC 3080 (G2)****TruPlasma DC 3120 (G2)****AUSGANG**

|              |      |   |   |
|--------------|------|---|---|
| NENNLEISTUNG | 60 W | - | - |
|--------------|------|---|---|

**TruPlasma DC 3060 (G2)****TruPlasma DC 3080 (G2)****TruPlasma DC 3120 (G2)**

|                                     |                  |   |   |
|-------------------------------------|------------------|---|---|
| MAXIMALER AUSGANGSSTROM             | 150 A eff        | - | - |
| MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG           | 1000 V eff       | - | - |
| <b>ARC-PARAMETER</b>                |                  |   |   |
| MAXIMALE ARC-RATE                   | 8000 1/s         | - | - |
| ARC ENERGIE                         | <0.3 mJ/kW       | - | - |
| ARC-BEHANDLUNGSZEIT                 | <0.1 $\mu$ s     | - | - |
| <b>ZÜNDSPANNUNGEN</b>               |                  |   |   |
| MIT ZÜNDHILFE                       | 1500 V           | - | - |
| OHNE ZÜNDHILFE                      | 1000 V           | - | - |
| <b>NETZANSCHLUSSDATEN</b>           |                  |   |   |
| NETZSPANNUNG                        | 3x 360 V - 528 V | - | - |
| NETZFREQUENZ                        | 50 Hz - 60 Hz    | - | - |
| <b>KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN</b> |                  |   |   |
| ANALOG/DIGITAL                      | -                | - | - |
| RS 232 / RS 485                     | -                | - | - |
| PROFIBUS                            | -                | - | - |
| ETHERCAT                            | -                | - | - |
| DEVICENET                           | -                | - | - |
| <b>GEHÄUSE</b>                      |                  |   |   |
| GEWICHT                             | -                | - | - |
| SCHUTZART IP                        | -                | - | - |
| <b>KÜHLUNGSANFORDERUNGEN</b>        |                  |   |   |
| KÜHLMEDIUM                          | -                | - | - |
| MAX. WASSERDRUCK                    | -                | - | - |
| MIN. DRUCKDIFFERENZ                 | -                | - | - |
| MIN. DURCHFLUSSMENGE                | -                | - | - |
| TEMPERATUR KÜHLMEDIUM               | -                | - | - |
| <b>DC ANSCHLUSSDATEN</b>            |                  |   |   |
| ANZAHL DER TERMINALS                | -                | - | - |
| NENNSTROM / TERMINAL                | -                | - | - |
| <b>ALLGEMEIN</b>                    |                  |   |   |
| GESAMTWIRKUNGSGRAD                  | -                | - | - |
| ZERTIFIKATE / STANDARDS             | -                | - | - |
| <b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>         |                  |   |   |
| AUSSENTEMPERATUR                    | -                | - | - |
| LUFTFEUCHTE                         | -                | - | - |
| BAROMETRISCHER DRUCK                | -                | - | - |

**TruPlasma DC 3160 (G2)**

|                           |   |   |   |
|---------------------------|---|---|---|
| <b>AUSGANG</b>            |   |   |   |
| NENNLEISTUNG              | - | - | - |
| MAXIMALER AUSGANGSSTROM   | - | - | - |
| MAXIMALE AUSGANGSSPANNUNG | - | - | - |

# TruPlasma DC 3160 (G2)

## ARC-PARAMETER

|                     |   |
|---------------------|---|
| MAXIMALE ARC-RATE   | - |
| ARC ENERGIE         | - |
| ARC-BEHANDLUNGSZEIT | - |

## ZÜNDSPANNUNGEN

|                |   |
|----------------|---|
| MIT ZÜNDHILFE  | - |
| OHNE ZÜNDHILFE | - |

## NETZANSCHLUSSDATEN

|              |   |
|--------------|---|
| NETZSPANNUNG | - |
| NETZFREQUENZ | - |

## KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| ANALOG/DIGITAL  | - |
| RS 232 / RS 485 | - |
| PROFIBUS        | - |
| ETHERCAT        | - |
| DEVICENET       | - |

## GEHÄUSE

|              |   |
|--------------|---|
| GEWICHT      | - |
| SCHUTZART IP | - |

## KÜHLUNGSANFORDERUNGEN

|                       |   |
|-----------------------|---|
| KÜHLMEDIUM            | - |
| MAX. WASSERDRUCK      | - |
| MIN. DRUCKDIFFERENZ   | - |
| MIN. DURCHFLUSSMENGE  | - |
| TEMPERATUR KÜHLMEDIUM | - |

## DC ANSCHLUSSDATEN

|                      |   |
|----------------------|---|
| ANZAHL DER TERMINALS | - |
| NENNSTROM / TERMINAL | - |

## ALLGEMEIN

|                         |   |
|-------------------------|---|
| GESAMTWIRKUNGSGRAD      | - |
| ZERTIFIKATE / STANDARDS | - |

## UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

|                      |   |
|----------------------|---|
| AUSSENTEMPERATUR     | - |
| LUFTFEUCHTE          | - |
| BAROMETRISCHER DRUCK | - |