



TruLaser Cell 5030 Hotforming Edition

Technische Daten

TruLaser Cell 5030 Hotforming Edition

ACHSVERFAHRBEREICH

MAX. ANZAHL ACHSEN	5
ACHSVERFAHRBEREICH X-ACHSE	3300 mm
ACHSVERFAHRBEREICH Y-ACHSE	1500 mm
ACHSVERFAHRBEREICH Z-ACHSE	600 mm
ACHSVERFAHRBEREICH B-ACHSE	$\pm 135^\circ$
ACHSVERFAHRBEREICH C-ACHSE	$n \times 360^\circ$

MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE

MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN X	2840 mm
MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN Y	1040 mm
MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN Z	370 mm

MAX. ACHSGESCHWINDIGKEITEN

MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN X	60 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN Y	60 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN Z	60 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT SIMULTAN	104 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT B-ACHSE	60 1/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT C-ACHSE	60 1/min

MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNGEN

MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN X	9.5 m/s^2
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN Y	9.5 m/s^2
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN Z	9.5 m/s^2
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG SIMULTAN	16.5 m/s^2
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG B-ACHSE	200 rad/s^2
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG C-ACHSE	100 rad/s^2

POSITIONIERGENAUIGKEIT

POSITIONIERGENAUIGKEIT LINEARACHSEN (X, Y, Z)	0.08 mm
POSITIONIERGENAUIGKEIT ROTATIONSACHSEN (B)	0.015°

LASER

MAX. LASERLEISTUNG	3000 W - 4000 W
--------------------	-----------------

AUTOMATISIERUNG ROTATIONSWECHSLER

MAX. BELADUNG JE SEITE	300 kg
ARBEITSSTATIONEN	2
TYP. GESAMTE NEBENZEIT	4.8 s
TYP. ROTATIONSZEIT	2.5 s
DURCHMESSER DREHTELLER	4000 mm
ARBEITSHÖHE	700 mm

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.