



TruPrint 3000

Technische Daten

TruPrint 3000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)

Durchmesser 300 mm x 400 mm Höhe

VERARBEITBARE WERKSTOFFE

Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.:
Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-,
Nickelbasis-, oder Titan-Legierungen. Aktuelle
Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf
Anfrage.

VORHEIZUNG (STANDARD)

Bis zu 200 °C

MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)

500 W

STRAHLDURCHMESSER (STANDARD)

80 µm

SCHICHTDICKE (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)

20 - 150 µm

AUFBAURATE

5 - 120 cm³/h

ANSCHLUSS UND VERBRAUCH

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)

400/460 V

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)

32 A

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)

50/60 Hz

SCHUTZGAS

Stickstoff, Argon

BAUFORM

ABMESSUNGEN (INKL. FILTER) (B X H X T)

3385 mm x 1750 mm x 2070 mm

GEWICHT (INKL. PULVER)

4300 kg