



TruPrint 3000

Technische Daten

TruPrint 3000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)	Durchmesser 300 mm x 400 mm Höhe
VERARBEITBARE WERKSTOFFE	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, oder Titan-Legierungen ¹
VORHEIZUNG	200 °C
LASERQUELLE	Faserlaser 500 W
STRAHLDURCHMESSER (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	100 - 500 µm ²
SCHICHTDICKE	20 - 150 µm ²
AUFBAURATE	5 - 60 cm ³ /h ³
ANSCHLUSS UND VERBRAUCH	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400/460 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)	50/60 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
O ₂ KONZENTRATION	Bis zu 100 (0,01%)
BAUFORM	
ABMESSUNGEN (B X H X T)	3385 mm x 2005 mm x 1475 mm ⁴
GEWICHT	4300 kg ⁵

Fußnoten

1 — Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

2 — Individuell einstellbar

3 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.

4 — inkl. Filter

5 — inkl. Filter, Pulver