



TruPrint 5000

Technische Daten



TruPrint 5000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)	Durchmesser 300 mm x 400 mm Höhe
EFFEKTIVES BAUVOLUMEN (WENN VORHEIZUNG >200 °C)	Durchmesser 290 mm x 390 mm Höhe
VERARBEITBARE WERKSTOFFE	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, Titan-Legierungen. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.
VORHEIZUNG (STANDARD)	Bis zu 200 °C
VORHEIZUNG (OPTION)	Bis zu 500 °C
MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)	500 W
STRAHLDURCHMESSER (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	100 - 500 µm
SCHICHTDICKE (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	30 - 150 µm
AUFBAURATE	5 - 180 cm ³ /h ¹
ANSCHLUSS UND VERBRAUCH	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)	50 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
BAUFORM	
GEWICHT (INKL. FILTER, SCHALTSCHRANK, PULVER)	7085 kg
ABMESSUNGEN (INKL. FILTER, SCHALTSCHRANK) (B X H X T)	4616 mm x 1645 mm x 2038 mm
ABMESSUNGEN (INKL. FILTER, SCHALTSCHRANK) (B X T X H) MIT OPTION VORHEIZUNG 500 °C	5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

1 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.