



TruTool TKA 500

Technische Daten

**TruTool TKA 500
ohne Werkzeug****TruTool TKA 500 45°
Werkzeug****MAXIMALE FASENLÄNGEN**

MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 400 N/MM ²	7 mm	7 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 600 N/MM ²	3,7 mm	3,7 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE STAHL 800 N/MM ²	2,3 mm	2,3 mm
MAXIMALE FASENLÄNGE ALUMINIUM 250 N/MM ²	10 mm	10 mm

MAXIMALE FASENHÖHEN

MAXIMALE FASENHÖHE STAHL 400 N/MM ²	4,9 mm	4,9 mm
MAXIMALE FASENHÖHE STAHL 600 N/MM ²	2,5 mm	2,5 mm
MAXIMALE FASENHÖHE STAHL 800 N/MM ²	1,6 mm	1,6 mm
MAXIMALE FASENHÖHE ALUMINIUM 250 N/MM ²	6,4 mm	6,4 mm

RADIEN

KLEINSTER INNENRADIUS	18 mm	18 mm
KLEINSTE BOHRUNG (∅)	35 mm	35 mm

ALLGEMEIN

MINIMALE BLECHDICKE	0,7 mm	0,7 mm
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	3 m/min - 4 m/min	3 m/min - 4 m/min
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1400 W	1400 W
DREHZAHL BEI LEERLAUF	8390 1/min	8390 1/min

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	3,5 kg	3,5 kg
--------------------	--------	--------