



TruTool N 500

Technische Daten

TruTool N 500

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	3,2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	7 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	90 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1,5 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	815 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	41 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1700 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	3,8 kg
--------------------	--------