



TruTool C 160

Technische Daten

TruTool C 160

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	1,6 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1,2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	2 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	90 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	6 m/min - 10 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	3800 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	15 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	350 W