



Bildverarbeitung für Schneid- und Schweißanwendungen

Technische Daten

Bildverarbeitung für Schneid- und Schweißanwendungen

KONFIGURATION

VERFÜGBARE SYSTEME	TruLaser Cell 3000
VERFÜGBARE LASER	TruDiode, TruDisk, TruFiber, TruPulse
VERFÜGBARE OPTIONEN	Basic, Detect, Project Adjust (TruLaser Cell 3000)
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	150 / 200 mm (FocusLine Professional) 150 / 200 / 250 mm (WeldLine Modular) 150 / 200 / 250 / 300 mm (BEO D50) 200 / 300 mm (BEO D70) 90 / 135 / 160 / 264 mm (PFO 20-2) 255 / 345 / 450 mm (PFO 33-2) 255 / 450 mm (PFO 3D-2)
BELEUCHTUNG	-

PARAMETER

TYP. BILDVERARBEITUNGSZEIT	80 ms - 150 ms
TYP. GENAUIGKEIT DER ARBEITSABSTANDSSUCHE	$\pm 50 \mu\text{m}$ mit $f = 150 \text{ mm}$ (TruLaser Cell 3000)
TYP. GENAUIGKEIT DER LAGEERKENNUNG	$\pm 20 \mu\text{m}$ im Bildzentrum