



# TruPrint 2000

Technische Daten

## TruPrint 2000

<b>BAUVOLUMEN (ZYLINDER)</b>	Durchmesser 200 mm x 200 mm Höhe
<b>EFFEKTIVES BAUVOLUMEN (STANDARD)</b>	Durchmesser 200 mm x 200 mm Höhe
<b>VERARBEITBARE WERKSTOFFE</b>	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, Kobalt-Chrom- oder Titan- Legierungen, amorphe Metalle. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.
<b>VORHEIZUNG (STANDARD)</b>	Bis zu 200 °C
<b>MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)</b>	300 W
<b>STRAHLDURCHMESSER (STANDARD)</b>	55 µm
<b>SCHICHTDICKE (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)</b>	20 - 100 µm
<b>MINIMALER MESSBARER SAUERSTOFFGEHALT (STANDARD)</b>	100 ppm
<b>ANSCHLUSS UND VERBRAUCH</b>	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400/460 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (NETZFREQUENZ)	50 Hz / 60 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
<b>BAUFORM</b>	
ABMESSUNGEN (B X H X T)	2180 mm x 2010 mm x 1400 mm
GEWICHT (INKL. PULVER)	3200 kg

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

