



TruTool N 350

Technische Daten

TruTool N 350

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	3,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	2,3 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	1,8 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	3,5 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	7 mm
------------------	------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	1,4 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	815 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	30 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	1700 W

GEWICHT

GEWICHT OHNE KABEL	3,7 kg
--------------------	--------