



# Nahtlageregelung

Technische Daten

## SeamLine

## SeamLine Remote

## SeamLine Pro TruFlow

### KONFIGURATION

VERFÜGBARE SYSTEME	TruLaser Cell 1100	Qualifiziert für Kuka, ABB, Fanuc Roboter	TruLaser Cell 1100
VERFÜGBARE LASER	TruFlow bis 15 kW, TruDisk bis 8 kW	TruDisk bis 8 kW	TruFlow bis 15 kW
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	f = 150, 200, 250, 300 mm (Lineare Schweißoptik) f = 150, 175, 200, 300 mm (BEO D70)	f = 450 mm (PFO 3D)	f = 200 mm (Lineare Schweißoptik)
BELEUCHTUNG	LED, $\lambda = 660$ nm (Auflicht) Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 2M, P0 = 8 mW (Linienprojektor)	Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)	LED, $\lambda = 660$ nm (Auflicht) Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)
OCT SENSOR	-	-	-

### PARAMETER

MESSRATE OCT SENSOR	-	-	-
TAKTRATE NAHTLAGEREGLER	50 Hz (20 ms)	167 Hz	167 Hz (6 ms)
LATERALER MESSBEREICH	$\pm 5$ mm	$\pm 5$ mm	$\pm 1,5$ mm bei Spaltbreite 0,5 mm
MESSGENAUIGKEIT DER NAHTLAGEREGLUNG	$\pm 20$ $\mu$ m	$\pm 50$ $\mu$ m	$\pm 20$ $\mu$ m

## SeamLine Pro TruDisk

## OCT Nahtlageregelung

### KONFIGURATION

VERFÜGBARE SYSTEME	-	Qualifiziert für Kuka, ABB, Fanuc Roboter
VERFÜGBARE LASER	TruDisk bis 8 kW	TruDisk bis 8 kW
VERFÜGBARE BRENNWEITEN	f = 280 mm (BEO D70) f = 280 mm (CFO)	f = 450 mm (PFO 3D)
BELEUCHTUNG	Laserdioden, $\lambda = 660$ nm Klasse 3B, P0 = 120 mW (Linienprojektoren)	-
OCT SENSOR	-	SLED, $\lambda = 820$ nm - 860 nm Klasse 3B, P0 = 20 mW

### PARAMETER

MESSRATE OCT SENSOR	-	70 kHz
TAKTRATE NAHTLAGEREGLER	167 Hz (6 ms)	Typ. 200 Hz (PRE) Typ. 100 Hz (10 ms) PRE + POST
LATERALER MESSBEREICH	$\pm 0,6$ mm bei Fasenbreite 0,5 mm	$\pm 10$ mm
MESSGENAUIGKEIT DER NAHTLAGEREGLUNG	$\pm 20$ $\mu$ m	$\pm 50$ $\mu$ m