



TruLaser Cell 8030

Technische Daten

**TruLaser Cell 8030
(Standardvariante)****TruLaser Cell 8030
(Große Variante)****ACHSVERFAHRBEREICH**

MAX. ANZAHL ACHSEN	5	5
ACHSVERFAHRBEREICH X-ACHSE	3000 mm	3000 mm
ACHSVERFAHRBEREICH Y-ACHSE	1300 mm	2100 mm
ACHSVERFAHRBEREICH Z-ACHSE	600 mm	650 mm
ACHSVERFAHRBEREICH B-ACHSE	± 135 °	± 135 °
ACHSVERFAHRBEREICH C-ACHSE	n x 360 °	n x 360 °
ACHSVERFAHRBEREICH DYNAMISCHE SCHNEIDOPTIK	± 10 mm	± 10 mm

MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE

MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN X	2540 mm	2540 mm
MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN Y	840 mm	1640 mm
MAX. WERKSTÜCKGRÖSSE IN Z	370 mm	420 mm

**MAX.
ACHSGESCHWINDIGKEITEN**

MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN X	100 m/min	100 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN Y	100 m/min	100 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT ACHSPARALLEL IN Z	100 m/min	100 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT SIMULTAN	173 m/min	173 m/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT B-ACHSE	90 1/min	90 1/min
MAX. ACHSGESCHWINDIGKEIT C-ACHSE	90 1/min	90 1/min

**MAX.
ACHSBESCHLEUNIGUNGEN**

MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN X	11 m/s ²	10 m/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN Y	11 m/s ²	10 m/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG ACHSPARALLEL IN Z	11 m/s ²	10 m/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG SIMULTAN	19,1 m/s ²	17,3 m/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG B-ACHSE	200 rad/s ²	200 rad/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG C-ACHSE	100 rad/s ²	100 rad/s ²
MAX. ACHSBESCHLEUNIGUNG DYNAMISCHE SCHNEIDOPTIK	40 m/s ²	40 m/s ²

POSITIONIERGENAUIGKEIT

POSITIONIERGENAUIGKEIT LINEARACHSEN (X, Y, Z)	0,08 mm	0,08 mm
POSITIONIERGENAUIGKEIT ROTATIONSACHSEN (B)	0,015 °	0,015 °

LASER

TruLaser Cell 8030 (Standardvariante)

TruLaser Cell 8030 (Große Variante)

MAX. LASERLEISTUNG

3000 W - 4000 W

3000 W - 4000 W

AUTOMATISIERUNG ROTATIONSWECHSLER

MAX. BELADUNG JE SEITE

300 kg

750 kg

ARBEITSSTATIONEN

2

2

TYP. GESAMTE NEBENZEIT

3,7 s

4,9 s

TYP. ROTATIONSZEIT

1,8 s

3,0 s

DURCHMESSER DREHTELLER

4000 mm

5000 mm

ARBEITSHÖHE

700 mm

700 mm