



TruPrint 1000 Green Edition

Technische Daten

TruPrint 1000 Green Edition

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)

Durchmesser 97 mm x 100 mm Höhe

VERARBEITBARE WERKSTOFFE

Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Kupfer, Kupferlegierungen oder Edelmetalle. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.

MAXIMALE LASERLEISTUNG AM WERKSTÜCK (TRUMPF FASERLASER)

500 W

STRAHL DURCHMESSER (STANDARD)

200 µm

AUFBAURATE

Bis zu 25 cm³/h¹

ANSCHLUSS UND VERBRAUCH

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)

TruPrint 1000: 230 V
TruDisk 1020: 400 V

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)

TruPrint 1000: 7 A
TruDisk 1020: 32 A

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)

TruPrint 1000: 50/60 Hz
TruDisk 1020: 50/60 Hz

SCHUTZGAS

Stickstoff, Argon

BAUFORM

ABMESSUNGEN (B X H X T)

TruPrint 1000: 1445 mm x 1680 mm x 730 mm
TruDisk 1020: 1340 mm x 1430 mm x 728 mm

GEWICHT (INKL. PULVER)

TruPrint 1000: 650 kg
TruDisk 1020: 515 kg

1 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Prozessparameter, Werkstoff und Füllgrad.