



TruPrint 1000

Technische Daten

TruPrint 1000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER) Durchmesser 100 mm x 100 mm Höhe ¹

VERARBEITBARE WERKSTOFFE Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.:
Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-,
Kobalt-Chrom-, Kupfer-, Titan oder Edelmetall-
Legierungen ^{2 3}

LASERQUELLE Faserlaser 200 W ⁴

SCHICHTDICKE 10 - 50 µm ⁶

AUFBAURATE 2 - 18 cm³/h ⁷

ANSCHLUSS UND VERBRAUCH

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG) 230 V

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE) 7 A

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ) 50/60 Hz

SCHUTZGAS Stickstoff, Argon

O₂ KONZENTRATION Bis zu 3.000 (0,3 %)

BAUFORM

ABMESSUNGEN (B X H X T) 1445 mm x 1680 mm x 730 mm ⁸

GEWICHT 650 kg ⁹

Fußnoten

1 — Optional: Bauraumverkleinerung

2 — Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

3 — Mit Optionspaketen verfügbar

4 — Optional: Multilaser 2 x 200 W

5 — Optional: 30 µm

6 — Individuell einstellbar

7 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.

8 — inkl. Filter

9 — inkl. Filter, Pulver