



TruPrint 3000

Technische Daten

TruPrint 3000

BAUVOLUMEN (ZYLINDER)	Durchmesser 300 mm x 400 mm Höhe
VERARBEITBARE WERKSTOFFE	Schweißbare Metalle in Pulverform, wie z.B.: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium-, Nickelbasis-, oder Titan-Legierungen. Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage.
VORHEIZUNG	Bis zu 200 °C
STRAHL DURCHMESSER (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	100 - 500 µm
SCHICHTDICKE (INDIVIDUELL EINSTELLBAR)	20 - 150 µm
AUFBAURATE	5 - 60 cm ³ /h ¹
MINIMALER MESSBARER SAUERSTOFFGEHALT	Bis zu 100 ppm
ANSCHLUSS UND VERBRAUCH	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (SPANNUNG)	400/460 V
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (STROMSTÄRKE)	32 A
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (FREQUENZ)	50/60 Hz
SCHUTZGAS	Stickstoff, Argon
BAUFORM	
ABMESSUNGEN (INKL. FILTER) (B X H X T)	3385 mm x 2070 mm x 1750 mm
GEWICHT (INKL. PULVER)	4300 kg

Fußnoten

1 — Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung. Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad.

2 — in Verbindung mit Vakuumförderer