



Regulación de temperatura

Datos técnicos

Regulación de temperatura para la soldadura de plástico

Regulación térmica para endurecimiento de bordes por láser

CONFIGURACIÓN

LÁSERES DISPONIBLES	TruDiode 151, TruDiode 301, otros bajo petición	TruDisk hasta 6 kW
DISTANCIAS FOCALES DISPONIBLES	200 / 250 mm (BEO D50) 200 / 280 mm , más a petición (PFO 20-2 Post-Objectiv).	560 mm , más a petición (PFO 20-2 Post-Objectiv).
DISTANCIAS FOCALES DE COLIMACIÓN DISPONIBLES	35 mm (BEO D50)	80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)

PARÁMETROS

RANGO DE MEDICIÓN DEL PIRÓMETRO	180 °C - 520 °C (con factor de emisión $\epsilon = 1$)	650 °C - 1600 °C
FRECUENCIA DE MEDICIÓN DEL PIRÓMETRO	2,5 kHz (500 μ s)	6 kHz (167 μ s)
FRECUENCIA DE CICLO DE LA REGULACIÓN DE TEMPERATURA	12,5 kHz (80 μ s)	12,5 kHz (80 μ s)
PRECISIÓN TÍP.	3 % a 250 °C (requiere calibración anual)	2 % a 1000 °C (requiere calibración anual)