



# Regulación de temperatura

Datos técnicos

## Regulación de temperatura para la soldadura de plástico

## Regulación térmica para endurecimiento de bordes por láser

### CONFIGURACIÓN

LÁSERES DISPONIBLES	TruDiode 151, TruDiode 301, otros bajo petición	TruDisk hasta 6 kW
DISTANCIAS FOCALES DISPONIBLES	200 / 250 mm (BEO D50) 200 / 280 mm , weitere auf Anfrage (PFO 20-2 Post-Objectiv)	560 mm , más a petición (PFO 20-2 Post-Objectiv).
DISTANCIAS FOCALES DE COLIMACIÓN DISPONIBLES	35 mm (BEO D50) 34,5 / 56 / 80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)	80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)

### PARÁMETROS

RANGO DE MEDICIÓN DEL PIRÓMETRO	180 °C - 520 °C (con factor de emisión $\epsilon = 1$ )	650 °C - 1600 °C (con factor de emisión $\epsilon = 1$ )
FRECUENCIA DE MEDICIÓN DEL PIRÓMETRO	2,5 kHz (500 $\mu$ s)	6 kHz (167 $\mu$ s)
FRECUENCIA DE CICLO DE LA REGULACIÓN DE TEMPERATURA	12,5 kHz (80 $\mu$ s)	12,5 kHz (80 $\mu$ s)
PRECISIÓN TÍP.	3 % a 250 °C (requiere calibración anual)	2 % a 1000 °C (requiere calibración anual)

