



TruPrint 3000

Datos técnicos



TruPrint 3000

VOLUMEN CONSTRUCTIVO (CILINDRO)

Diámetro 300 mm x 400 mm Altura

MATERIALES PROCESABLES

Metales con posibilidad de soldadura en forma de polvo, como p. ej., aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio, con base de níquel o titanio. Disponibilidad de materiales y parámetros actuales a petición.

CALENTAMIENTO PREVIO (ESTÁNDAR)

Hasta 200 °C

POTENCIA MÁXIMA DEL LÁSER EN LA PIEZA (LÁSER DE FIBRA TRUMPF)

500 W

DIÁMETRO DEL RAYO (AJUSTABLE INDIVIDUALMENTE)

100 - 500 µm

ESPESOR DE LA CAPA

20 - 150 µm

PLAZO DE MONTAJE

5 - 60 cm³/h¹

CONTENIDO DE OXÍGENO MÍN. CUANTIFICABLE

Hasta 100 ppm

CONEXIÓN Y CONSUMO

CONEXIÓN ELÉCTRICA (TENSIÓN)

400/460 V

CONEXIÓN ELÉCTRICA (INTENSIDAD DE CORRIENTE)

32 A

CONEXIÓN ELÉCTRICA (FRECUENCIA)

50/60 Hz

GAS PROTECTOR

Nitrógeno, argón

FORMA CONSTRUCTIVA

DIMENSIONES (INCL. FILTRO) (ANCHO X ALTO X PROFUNDO)

3385 mm x 2070 mm x 1750 mm

PESO (INCL. POLVO)

4300 kg

1 — Índice real de composición formado por la exposición y el recubrimiento. Depende de la configuración de la instalación, los parámetros de procedimiento, el material y el grado de llenado.

2 — en combinación con transportador de vacío