



# TruPlasma MF Serie 7000 (G2)

Datos técnicos

**TruPlasma MF7050  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF7075  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF7100  
(G2) UltraFast****SALIDA**

POTENCIA NOMINAL	50 kW	75 kW	100 kW
CORRIENTE DE SALIDA MÁXIMA	110 A ef	200 A ef	225 A ef
TENSIÓN DE SALIDA MÁXIMA	1100 V ef	1100 V ef	1100 V ef
FRECUENCIA NOMINAL DE SERVICIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARÁMETROS DE ARCO**

TASA MÁXIMA DEL ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARCO ENERGÍA	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
TIEMPO DE TRATAMIENTO ARCO	25 µs	25 µs	25 µs

**TENSIONES DE ENCENDIDO**

CON AYUDA DE ENCENDIDO	3100 V	3100 V	3100 V
SIN AYUDA DE ENCENDIDO	790 V	790 V	790 V

**DATOS DE CONEXIÓN DE RED**

TENSIÓN DE RED	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRECUENCIA DE LA RED	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENCIA DE RED DEL PORTAÚTILES	61 kVA	93 kVA	124 kVA
FACTOR DE POTENCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCASA**

PESO	560 kg	610 kg	610 kg
TIPO DE PROTECCIÓN IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN**

REFRIGERANTE	Agua	Agua	Agua
PRESIÓN MÁX. DEL AGUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFERENCIA MÍN. DE PRESIÓN	2,2 bar	2,2 bar	2,2 bar
CAUDAL MÍNIMO	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GENERAL**

GRADO DE RENDIMIENTO TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS/ESTÁNDARES	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC

**CONDICIONES DEL ENTORNO**

TEMPERATURA EXTERIOR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
----------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)****SALIDA**

POTENCIA NOMINAL	120 kW	150 kW	50 kW
CORRIENTE DE SALIDA MÁXIMA	300 A ef	350 A ef	110 A ef

**TruPlasma MF7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)**

TENSIÓN DE SALIDA MÁXIMA	1100 V ef	1100 V ef	1100 V ef
FRECUENCIA NOMINAL DE SERVICIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARÁMETROS DE ARCO**

TASA MÁXIMA DEL ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARCO ENERGÍA	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
TIEMPO DE TRATAMIENTO ARCO	25 µs	25 µs	50 µs

**TENSIONES DE ENCENDIDO**

CON AYUDA DE ENCENDIDO	3100 V	3100 V	3100 V
SIN AYUDA DE ENCENDIDO	790 V	790 V	790 V

**DATOS DE CONEXIÓN DE RED**

TENSIÓN DE RED	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRECUENCIA DE LA RED	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENCIA DE RED DEL PORTAÚTILES	149 kVA	186 kVA	61 kVA
FACTOR DE POTENCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCASA**

PESO	660 kg	660 kg	560 kg
TIPO DE PROTECCIÓN IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN**

REFRIGERANTE	Agua	Agua	Agua
PRESIÓN MÁX. DEL AGUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFERENCIA MÍN. DE PRESIÓN	2,5 bar	2,5 bar	2,2 bar
CAUDAL MÍNIMO	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GENERAL**

GRADO DE RENDIMIENTO TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS/ESTÁNDARES	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC

**CONDICIONES DEL ENTORNO**

TEMPERATURA EXTERIOR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
----------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****SALIDA**

POTENCIA NOMINAL	75 kW	100 kW	120 kW
CORRIENTE DE SALIDA MÁXIMA	200 A ef	225 A ef	300 A ef
TENSIÓN DE SALIDA MÁXIMA	1100 V ef	1100 V ef	1100 V ef
FRECUENCIA NOMINAL DE SERVICIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****PARÁMETROS DE ARCO**

TASA MÁXIMA DEL ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ARCO ENERGÍA	10 mJ/kW	10 mJ/kW	10 mJ/kW
TIEMPO DE TRATAMIENTO ARCO	50 µs	50 µs	50 µs

**TENSIONES DE ENCENDIDO**

CON AYUDA DE ENCENDIDO	3100 V	3100 V	3100 V
SIN AYUDA DE ENCENDIDO	790 V	790 V	790 V

**DATOS DE CONEXIÓN DE RED**

TENSIÓN DE RED	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRECUENCIA DE LA RED	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENCIA DE RED DEL PORTAÚTILES	93 kVA	124 kVA	149 kVA
FACTOR DE POTENCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCASA**

PESO	610 kg	610 kg	660 kg
TIPO DE PROTECCIÓN IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN**

REFRIGERANTE	Agua	Agua	Agua
PRESIÓN MÁX. DEL AGUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFERENCIA MÍN. DE PRESIÓN	2,2 bar	2,2 bar	2,5 bar
CAUDAL MÍNIMO	30 l/min	30 l/min	34 l/min
TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GENERAL**

GRADO DE RENDIMIENTO TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS/ESTÁNDARES	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC

**CONDICIONES DEL ENTORNO**

TEMPERATURA EXTERIOR	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
----------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7150 (G2)****SALIDA**

POTENCIA NOMINAL	150 kW
CORRIENTE DE SALIDA MÁXIMA	350 A ef
TENSIÓN DE SALIDA MÁXIMA	1100 V ef
FRECUENCIA NOMINAL DE SERVICIO	20 kHz - 50 kHz

**PARÁMETROS DE ARCO**

TASA MÁXIMA DEL ARCO	8000 1/s
ARCO ENERGÍA	10 mJ/kW
TIEMPO DE TRATAMIENTO ARCO	50 µs

## TruPlasma MF 7150 (G2)

### TENSIONES DE ENCENDIDO

CON AYUDA DE ENCENDIDO	3100 V
SIN AYUDA DE ENCENDIDO	790 V

### DATOS DE CONEXIÓN DE RED

TENSIÓN DE RED	(±10%) 380 V - 480 V
FRECUENCIA DE LA RED	50/60 Hz
POTENCIA DE RED DEL PORTAÚTILES	186 kVA
FACTOR DE POTENCIA	0,95

### CARCASA

PESO	660 kg
TIPO DE PROTECCIÓN IP	54

### REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN

REFRIGERANTE	Agua
PRESIÓN MÁX. DEL AGUA	6 bar
DIFERENCIA MÍN. DE PRESIÓN	2,5 bar
CAUDAL MÍNIMO	34 l/min
TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C

### GENERAL

GRADO DE RENDIMIENTO TOTAL	91 %
CERTIFICADOS/ESTÁNDARES	CE, SEMI S2-0709, sección 18 de la Normativa FCC

### CONDICIONES DEL ENTORNO

TEMPERATURA EXTERIOR	5 °C - 40 °C
----------------------	--------------