



TruPrint 5000

Datos técnicos



TruPrint 5000

VOLUMEN CONSTRUCTIVO (CILINDRO)	Diámetro 300 mm x 400 mm Altura
VOLUMEN CONSTRUCTIVO EFECTIVO (CUANDO CALENTAMIENTO PREVIO >200 °C)	Diámetro 290 mm x 400 mm Altura
MATERIALES PROCESABLES	Metales con posibilidad de soldadura en forma de polvo como, por ejemplo, aceros inoxidable, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio, con base de níquel o titanio. Disponibilidad de materiales y parámetros actuales a petición.
CALENTAMIENTO PREVIO (ESTÁNDAR)	Hasta 200 °C
CALENTAMIENTO PREVIO (OPCIÓN)	Hasta 500 °C
POTENCIA MÁXIMA DEL LÁSER EN LA PIEZA (LÁSER DE FIBRA TRUMPF)	500 W
DIÁMETRO DEL RAYO (AJUSTABLE INDIVIDUALMENTE)	100 - 500 µm
ESPESOR DE LA CAPA	30 - 150 µm
PLAZO DE MONTAJE	5 - 180 cm ³ /h ¹
CONTENIDO DE OXÍGENO MÍN. CUANTIFICABLE	Hasta 100 ppm
CONEXIÓN Y CONSUMO	
CONEXIÓN ELÉCTRICA (TENSIÓN)	400 V
CONEXIÓN ELÉCTRICA (INTENSIDAD DE CORRIENTE)	32 A
CONEXIÓN ELÉCTRICA (FRECUENCIA)	50 Hz
GAS PROTECTOR	Nitrógeno, argón
FORMA CONSTRUCTIVA	
PESO (INCLUIDO FILTRO, ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN, POLVO)	7085 kg

1 — Índice real de composición formado por la exposición y el recubrimiento. Depende de la configuración de la instalación, los parámetros de procedimiento, el material y el grado de llenado.

2 — en combinación con transportador de vacío