



TruLaser Cell Serie 1000

Datos técnicos



**TruLaser Cell 1100
(CO₂-Laser)****TruLaser Cell 1100****MARGEN DE DESPLAZAMIENTO
DEL EJE**

MARGEN DE DESPLAZAMIENTO DEL EJE X	300/500 mm	300/500 mm
MARGEN DE DESPLAZAMIENTO DEL EJE Z	300/500 mm	300/500 mm
MARGEN DE DESPLAZAMIENTO DEL EJE B	± 100 °	± 100 °
MARGEN DE DESPLAZAMIENTO DEL EJE Q (CORRECCIÓN DE POSICIÓN DE RANURA DE SOLDADURA)	± 25 mm	± 25 mm

**VELOCIDADES MÁX. DE LOS
EJES**

VELOCIDAD MÁX. DEL EJE PARALELO AL EJE EN X	30 m/min	30 m/min
VELOCIDAD MÁX. DEL EJE PARALELO AL EJE EN Z	30 m/min	30 m/min
VELOCIDAD MÁX. DEL EJE Q (CORRECCIÓN DE POSICIÓN DE RANURA DE SOLDADURA)	3 m/min	3 m/min

**ACELERACIONES MÁX. DE LOS
EJES**

ACELERACIÓN MÁX. DEL EJE PARALELO AL EJE EN X	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
ACELERACIÓN MÁX. DEL EJE PARALELO AL EJE EN Z	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
ACELERACIÓN MÁX. DEL EJE B	1,5 rad/s ²	1,5 rad/s ²

PRECISIÓN DE POSICIONADO

PRECISIÓN DE POSICIONADO DE EJES LINEALES (X, Z)	0,1 mm	0,1 mm
PRECISIÓN DE POSICIONADO DE EJES DE GIRO (B)	0,015 °	0,015 °

LÁSER

POTENCIA LÁSER MÁX.	3200 W - 15000 W	2000 W - 8000 W
---------------------	------------------	-----------------