



TruPrint 5000

Datos técnicos



TruPrint 5000

VOLUMEN CONSTRUCTIVO (CILINDRO) Diámetro 300 mm x 400 mm Altura

VOLUMEN CONSTRUCTIVO EFECTIVO (CUANDO CALENTAMIENTO PREVIO >200 °C) Durchmesser 290 mm x 400 mm 400 mm Höhe

MATERIALES PROCESABLES

Metales con posibilidad de soldadura en forma de polvo como, por ejemplo, aceros inoxidable, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio, con base de níquel o titanio. Disponibilidad de materiales y parámetros actuales a petición.

CALENTAMIENTO PREVIO (ESTÁNDAR) Bis zu 200 °C

CALENTAMIENTO PREVIO (OPCIÓN) Bis zu 500 °C

FUENTE LÁSER Laser de fibra óptica 3 x 500 W

POTENCIA DEL LÁSER EN LA PIEZA 480 W Maximal

DIÁMETRO DEL RAYO (AJUSTABLE INDIVIDUALMENTE) 100 - 500 µm

ESPESOR DE LA CAPA 30 - 150 µm

PLAZO DE MONTAJE 5 - 180 cm³/h²

CONTENIDO DE OXÍGENO MÍN. CUANTIFICABLE Bis zu 100 ppm

CONEXIÓN Y CONSUMO

CONEXIÓN ELÉCTRICA (TENSIÓN) 400 V

CONEXIÓN ELÉCTRICA (INTENSIDAD DE CORRIENTE) 32 A

CONEXIÓN ELÉCTRICA (FRECUENCIA) 50 Hz

GAS PROTECTOR Nitrógeno, argón

FORMA CONSTRUCTIVA

DIMENSIONES (INCLUIDO FILTRO, ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN) (ANCHO X ALTO X PROFUNDO) 4586 mm x 2026 mm x 1628 mm

PESO (INCLUIDO FILTRO, ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN, POLVO) 7085 kg

1 — Otras configuraciones de la óptica disponibles bajo solicitud.

2 — Índice real de composición formado por la exposición y el recubrimiento. Depende de la configuración de la instalación, los parámetros de procedimiento, el material y el grado de llenado.