



Réglage de la position de la soudure

Données techniques

SeamLine

SeamLine Remote

SeamLine Pro TruFlow

CONFIGURATION

SYSTÈMES DISPONIBLES	TruLaser Cell 1100	Compatible avec les robots Kuka, ABB, Fanuc	TruLaser Cell 1100
LASERS DISPONIBLES	TruFlow jusqu'à 15 kW, TruDisk jusqu'à 8 kW	TruDisk jusqu'à 8 kW	TruFlow jusqu'à 15 kW
DISTANCES FOCALES DISPONIBLES	f = 150, 200, 250, 300 mm (Optique de soudage linéaire)	f = 450 mm (PFO 3D)	f = 200 mm (Optique de soudage linéaire)
ECLAIRAGE	LED, $\lambda = 660$ nm (Lumière incidente) Diode laser, $\lambda = 660$ nm Classe 2M, P0 = 8 mW (projecteur linéaire)	Diodes laser, $\lambda = 660$ nm Classe 3B, P0 = 120 mW (projecteurs linéaires)	LED, $\lambda = 660$ nm (Lumière incidente) Diodes laser, $\lambda = 660$ nm Classe 3B, P0 = 120 mW (projecteurs linéaires)
CAPTEUR OCT	-	-	-

PARAMÈTRE

FRÉQUENCE DE MESURE CAPTEUR OCT	-	-	-
FRÉQUENCE D'HORLOGE SYSTÈME DE RÉGLAGE DE LA POSITION DES SOUDURES	50 Hz (20 ms)	167 Hz	167 Hz (6 ms)
PLAGE DE MESURE LATÉRALE	± 5 mm	± 5 mm	± 1.5 mm Pour une largeur de fente de 0,5 mm
PRÉCISION DE MESURE DU SYSTÈME DE RÉGLAGE DE LA POSITION DES SOUDURES	± 20 μ m	± 50 μ m	± 20 μ m

SeamLine Pro TruDisk

Système de réglage de la position des soudures OCT

CONFIGURATION

SYSTÈMES DISPONIBLES	-	Compatible avec les robots Kuka, ABB, Fanuc
LASERS DISPONIBLES	TruDisk jusqu'à 8 kW	TruDisk jusqu'à 8 kW
DISTANCES FOCALES DISPONIBLES	f = 280 mm (BEO D70) f = 280 mm (CFO)	f = 450 mm (PFO 3D)
ECLAIRAGE	Diodes laser, $\lambda = 660$ nm Classe 3B, P0 = 120 mW (projecteurs linéaires)	-
CAPTEUR OCT	-	SLED, $\lambda = 820$ nm - 860 nm Classe 3B, P0 = 20 mW

PARAMÈTRE

FRÉQUENCE DE MESURE CAPTEUR OCT	-	70 kHz
FRÉQUENCE D'HORLOGE SYSTÈME DE RÉGLAGE DE LA POSITION DES SOUDURES	167 Hz (6 ms)	Typ. 200 Hz (PRE) Typ. 100 Hz (10 ms) PRE + POST
PLAGE DE MESURE LATÉRALE	± 0.6 mm Pour une largeur de chanfrein de 0,5 mm	± 10 mm
PRÉCISION DE MESURE DU SYSTÈME DE RÉGLAGE DE LA POSITION DES SOUDURES	± 20 μ m	± 50 μ m

