



# Régulation de la température

Données techniques

## Régulation de température pour soudage de matière plastique

## Régulation de température pour trempe superficielle au laser

### CONFIGURATION

LASERS DISPONIBLES

TruDiode 151, TruDiode 301, autres sur demande

TruDisk jusqu'à 6 kW

DISTANCES FOCALES DISPONIBLES

200 / 250 mm (BEO D50)  
200 / 280 mm, autres sur demande (PFO 20-2 post-objectif)

560 mm, autres sur demande (PFO 20-2 post-objectif)

DISTANCES FOCALES DE COLLIMATION DISPONIBLES

35 mm (BEO D50)  
34.5 / 56 / 80 mm (PFO 20-2 post-objectif)

80 mm (PFO 20-2 post-objectif)

### PARAMÈTRE

PLAGE DE MESURE PYROMÈTRE

180 °C - 520 °C (pour un facteur d'émission  $\epsilon = 1$ )

650 °C - 1600 °C

FRÉQUENCE DE MESURE PYROMÈTRE

2 kHz (500  $\mu$ s)

4 kHz (250  $\mu$ s)

FRÉQUENCE D'HORLOGE RÉGULATION DE TEMPÉRATURE

12.5 kHz (80  $\mu$ s)

12.5 kHz (80  $\mu$ s)

PRÉCISION TYP.

3 % à 250 °C (étalonnage annuel nécessaire)

2 % à 1 000 °C (étalonnage annuel nécessaire)