



TruMatic 7000

Données techniques

TruMatic 7000 grand format**TruMatic 7000 moyen format****DIMENSIONS**

LARGEUR	10190 mm ¹	10190 mm ¹
PROFONDEUR	8898 mm ¹	8450 mm ¹
HAUTEUR	2328 mm ¹	2328 mm ¹

CADENCE MAX.

POINÇONNAGE (E = 1 MM)	1200 tr/min	1200 tr/min
MARQUAGE	3000 tr/min	3000 tr/min

CHAMP D'ACTION

POINÇONNAGE AXE X	3050 mm	2500 mm
POINÇONNAGE AXE Y	1550 mm	1250 mm
MODE LASER AXE X	3050 mm	2500 mm
MODE LASER AXE Y	1550 mm	1250 mm
FONCTIONNEMENT COMBINÉ AXE X	2500 mm	2500 mm
FONCTIONNEMENT COMBINÉ AXE Y	1550 mm	1250 mm
EPAISSEUR DE TÔLE MAX.	8 mm	8 mm
POIDS DE PIÈCE MAXI.	280 kg	200 kg
FORCE DE POINÇONNAGE MAXI.	220 kN	220 kN

OUTILLAGES

TEMPS DE CHANGEMENT OUTIL POUR MULTITOOL	0.3 s	0.3 s
NOMBRE D'OUTILS/DE PINCES	21 Quant. / 4 Quant.	22 Quant. / 3 Quant.

DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 4000

UISS. LASER MAXI	4000 W	4000 W
EPAISSEUR DE TÔLE MAX. ACIER DE CONSTRUCTION	8 mm	8 mm
EPAISSEUR DE TÔLE MAX. ACIER INOXYDABLE	8 mm	8 mm
EPAISSEUR DE TÔLE MAX. ALUMINIUM	6 mm	6 mm

EVACUATION DES PIÈCES

TAILLE MAX. DES PIÈCES TRAPPE D'ÉVACUATION DES PIÈCES POINÇONNAGE	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm
TAILLE MAX. DES PIÈCES, GOULOTTE FIXE POINÇONNAGE (AVEC TABLE MOBILE)	80 mm x 50 mm	80 mm x 50 mm
TAILLE MAX. DES PIÈCES TRAPPE D'ÉVACUATION DES PIÈCES LASER	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm

VALEURS DE CONSOMMATION

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION - TRUFLOW 4000	28.5 kW	28.5 kW
ARRÊT AUTOMATIQUE ACTIF - TRUFLOW 4000	1.5 kW	1.5 kW

1 — Les dimensions sont des dimensions approximatives, les dimensions correspondantes mentionnées dans le plan d'implantation sont valables.