



# TruLaser Tube 5000

Données techniques

## TruLaser Tube 5000

### TUBE ROND

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR MAX.	152 mm
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR MAX. (EN OPTION)	170 mm <sup>1</sup>

### PROFILÉ RECTANGULAIRE

LONGUEUR LATÉRALE MAX. ET DIAMÈTRE DU CERCLE CIRCONSCRIT	152 mm / 170 mm
LONGUEUR LATÉRALE MAX. ET DIAMÈTRE DU CERCLE CIRCONSCRIT (OPTION)	180 mm / 180 mm <sup>2</sup>

### LONGUEUR MAX. DE LA MATIÈRE BRUTE POUR CHARGEMENT AUTOMATIQUE

POUR LOADMASTER TUBE 6,5 M	6500 mm
POUR LOADMASTER TUBE 8,0 M	8000 mm <sup>3</sup>

### LONGUEUR DES PIÈCES USINÉES

POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 3 M	3000 mm
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 3 M + 1,5 M	4500 mm <sup>3</sup>
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 6,5 M	6500 mm <sup>3</sup>
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 6,5 M + 1,5 M	8000 mm <sup>3</sup>

### POIDS DE LA PIÈCE

POIDS PAR TRONÇON MAX. (STANDARD/EN OPTION)	25 kg/m / - kg/m
---	------------------

### POIDS MAX. DE MATIÈRE PREMIÈRE AVEC DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE

AVEC LOADMASTER TUBE 6,5 M	162.5 kg
AVEC LOADMASTER TUBE 8,0 M	200 kg

### DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 2000

PUISS. LASER MAXI	2000 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	8 mm
EPAISSEUR INOX MAX.	4 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	3 mm

### DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 2700

PUISS. LASER MAXI	2700 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	10 mm <sup>4</sup>
EPAISSEUR INOX MAX.	5 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	4 mm

### DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 3200

PUISS. LASER MAXI	3200 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	10 mm <sup>4</sup>
EPAISSEUR INOX MAX.	5 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	4 mm

### VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 2000

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION	17.5 kW
--	---------

### VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 2700

## TruLaser Tube 5000

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION

20 kW

### **VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 3200**

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION

24 kW

1 — Les tubes ronds avec un diamètre entre 152 mm et 170 mm ne peuvent être chargés que manuellement.

2 — Les profilés rectangulaires avec une longueur latérale de >152,4 mm ne peuvent être chargés que manuellement

3 — Valeur pour versions agrandies (option)

4 — Avec PierceLine (en option)