



TruLaser Tube 7000

Données techniques

TruLaser Tube 7000

TUBE ROND

DIAMÈTRE EXTÉRIEUR MAX.	204 mm
DIAMÈTRE EXTÉRIEUR MAX. (EN OPTION)	254 mm

PROFILÉ RECTANGULAIRE

LONGUEUR LATÉRALE MAX. ET DIAMÈTRE DU CERCLE CIRCONSCRIT	180 mm / 204 mm
LONGUEUR LATÉRALE MAX. ET DIAMÈTRE DU CERCLE CIRCONSCRIT (OPTION)	220 mm / 254 mm

LONGUEUR MAX. DE LA MATIÈRE BRUTE POUR CHARGEMENT AUTOMATIQUE

POUR LOADMASTER TUBE 6,5 M	6500 mm
POUR LOADMASTER TUBE 9,2 M	9200 mm ¹

LONGUEUR DES PIÈCES USINÉES

POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 3 M	3000 mm
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 3 M + 1,5 M	4500 mm ¹
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 4,5 M	4500 mm ¹
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 4,5 M + 1,5 M	6000 mm ¹
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 6,5 M	6500 mm ¹
POUR UNITÉ DE DÉCHARGEMENT 6,5 M + 1,5 M	8000 mm ¹

POIDS DE LA PIÈCE

POIDS PAR TRONÇON MAX. (STANDARD/EN OPTION)	25 kg/m / 37.5 kg/m
---	---------------------

POIDS MAX. DE MATIÈRE PREMIÈRE AVEC DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE

AVEC LOADMASTER TUBE 6,5 M	150 kg
AVEC LOADMASTER TUBE 6,5 M (OPTION)	225 kg
AVEC LOADMASTER TUBE 9,2 M	150 kg
AVEC LOADMASTER TUBE 9,2 M (OPTION)	225 kg

DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 2000

PUISS. LASER MAXI	2000 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	8 mm
EPAISSEUR INOX MAX.	4 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	3 mm

DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 2700

PUISS. LASER MAXI	2700 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	10 mm ²
EPAISSEUR INOX MAX.	5 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	4 mm

DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER - TRUFLOW 3600

PUISS. LASER MAXI	3600 W
EPAISSEUR ACIER MAX.	10 mm ²
EPAISSEUR INOX MAX.	6 mm
EPAISSEUR ALU MAX.	5 mm

TruLaser Tube 7000

VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 2000

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION 20 kW

VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 2700

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION 23 kW

VALEURS DE CONSOMMATION - TRUFLOW 3600

PUISSANCE ABSORBÉE MOYENNE PENDANT LA PRODUCTION 26 kW

1 — Valeur pour versions agrandies (option)

2 — Avec PierceLine (en option)