



TruPrint 5000

Données techniques



TruPrint 5000

VOLUME DE CONSTRUCTION (VÉRIN)	Diamètre 300 mm x 400 mm Hauteur
VOLUME DE CONSTRUCTION RÉEL (EN PRÉCHAUFFAGE >200 °C)	Durchmesser 290 mm x 400 mm 400 mm Höhe
MATÉRIAUX USINABLES	Métaux soudables sous forme de poudre tels que les aciers inoxydables, les aciers à outils, les alliages d'aluminium, de nickel ou de titane. Disponibilité actuelle des matières et des paramètres sur demande.
PRÉCHAUFFAGE (STANDARD)	Bis zu 200 °C
PRÉCHAUFFAGE (OPTION)	Bis zu 500 °C
SOURCE LASER	Laser à fibre 3 x 500 W
PUISSANCE LASER SUR LA PIÈCE À USINER	480 W Maximal
DIAMÈTRE DU FAISCEAU (RÉGLABLE INDIVIDUELLEMENT)	100 - 500 µm
EPAISSEUR DE COUCHE	30 - 150 µm
TAUX DE DÉPÔT	5 - 180 cm ³ /h ²
TENEUR EN OXYGÈNE MINIMALE MESURABLE	Bis zu 100 ppm
RACCORDEMENT ET CONSOMMATION	
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (TENSION)	400 V
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (INTENSITÉ DU COURANT)	32 A
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (FRÉQUENCE)	50 Hz
GAZ PROTECTEUR	Azote, argon
MODÈLE	
DIMENSIONS (FILTRE ET ARMOIRE ÉLECTRIQUE INCLUS) (L X H X P)	4586 mm x 2026 mm x 1628 mm
POIDS (FILTRE, ARMOIRE ÉLECTRIQUE, POUDRE INCLUS)	7085 kg

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.

1 — Autres configurations d'optique possibles sur demande.

2 — Taux de dépôt réel constitué de l'exposition et du revêtement. Selon la configuration de l'installation, les paramètres de processus, le matériau et le degré de remplissage.