



# TruPlasma MF Série 7000 (G2)

Données techniques

**TruPlasma MF 7050  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100  
(G2) UltraFast****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	50 kW	75 kW	100 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	110 A eff	200 A eff	225 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMÈTRE ARC**

TAUX ARC MAXIMUM	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIE ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
DURÉE DE TRAITEMENT ARC	25 µs	25 µs	25 µs

**TENSIONS D'ALLUMAGE**

AVEC DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	3100 V	3100 V	3100 V
SANS DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	790 V	790 V	790 V

**DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	61 kVA	93 kVA	124 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	0,95	0,95	0,95

**ENCEINTE**

POIDS	560 kg	610 kg	610 kg
PROTECTION IP	54	54	54

**EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT**

MÉDIUM DE REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)
DÉBIT MIN.	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GÉNÉRAL**

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18

**CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)**

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	120 kW	150 kW	50 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	300 A eff	350 A eff	110 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMÈTRE ARC**

TAUX ARC MAXIMUM	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIE ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
DURÉE DE TRAITEMENT ARC	25 µs	25 µs	50 µs

**TENSIONS D'ALLUMAGE**

AVEC DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	3100 V	3100 V	3100 V
SANS DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	790 V	790 V	790 V

**DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	149 kVA	186 kVA	61 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	0,95	0,95	0,95

**ENCEINTE**

POIDS	660 kg	660 kg	560 kg
PROTECTION IP	54	54	54

**EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT**

MÉDIUM DE REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,5 bar(s)	2,5 bar(s)	2,2 bar(s)
DÉBIT MIN.	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GÉNÉRAL**

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18

**CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)**

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	75 kW	100 kW	120 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	200 A eff	225 A eff	300 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMÈTRE ARC**

TAUX ARC MAXIMUM	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIE ARC	10 mJ/kW	10 mJ/kW	10 mJ/kW
DURÉE DE TRAITEMENT ARC	50 µs	50 µs	50 µs

**TENSIONS D'ALLUMAGE**

AVEC DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	3100 V	3100 V	3100 V
SANS DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	790 V	790 V	790 V

**DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	93 kVA	124 kVA	149 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	0,95	0,95	0,95

**ENCEINTE**

POIDS	610 kg	610 kg	660 kg
PROTECTION IP	54	54	54

**EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT**

MÉDIUM DE REFROIDISSEMENT	Eau	Eau	Eau
PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)	2,5 bar(s)
DÉBIT MIN.	30 l/min	30 l/min	34 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**GÉNÉRAL**

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18

**CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7150 (G2)****SORTIE**

## TruPlasma MF 7150 (G2)

PUISSANCE NOMINALE	150 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	350 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1100 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	20 kHz - 50 kHz

### PARAMÈTRE ARC

TAUX ARC MAXIMUM	8000 1/s
ENERGIE ARC	10 mJ/kW
DURÉE DE TRAITEMENT ARC	50 µs

### TENSIONS D'ALLUMAGE

AVEC DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	3100 V
SANS DISPOSITIF D'AIDE À L'ALLUMAGE	790 V

### DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50/60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	186 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	0,95

### ENCEINTE

POIDS	660 kg
PROTECTION IP	54

### EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT

MÉDIUM DE REFROIDISSEMENT	Eau
PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,5 bar(s)
DÉBIT MIN.	34 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 45 °C

### GÉNÉRAL

RENDEMENT GLOBAL	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	CE, SEMI S2-0709, norme FCC partie 18

### CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------