



# TruLaser Weld 1000

Données techniques

# TruLaser Weld 1000

## DONNÉES D'AXE

TYPE	Robot industriel KUKA KR 10
NOMBRE D'AXES	6
PORTÉE	1100 mm
PRÉCISION DE RÉPÉTITION DE POSITION	± 0,02 mm

## DONNÉES SPÉCIFIQUES AU LASER

TYPE	Laser à solide
PUISS. LASER MAXI	3000 W
OPTIQUE D'USINAGE	BEO D35

## AXES DE ROTATION PNEUMATIQUES (EN OPTION)

POIDS NET	43 kg
CHARGEMENT (VERTICAL)	250 kg
COUPLE (À 6 BAR)	58,9 Nm
INERTIE DE MASSE DE CHARGE	2,5 kg*m <sup>2</sup>

## COTES, POIDS

DIMENSIONS DE LA CABINE	3605 mm x 2454 mm x 2818 mm
POIDS	3850 kg

## ESPACE DE TRAVAIL

CAPACITÉ DE CHARGE DE LA TABLE DE TRAVAIL	1000 kg
TAILLE TYPIQUE DE PIÈCE MAX. (AVEC SÉPARATION CENTRALE DE TÉLESCOPE OUVERTE)	2000 mm x 600 mm x 600 mm
TAILLE TYPIQUE DE PIÈCE MAX. (AVEC PAROI DE SÉPARATION MOBILE FERMÉE ET PACK D'AXE DE ROTATION)	600 mm x 600 mm x 600 mm
TAILLE TYPIQUE DE PIÈCE MAX. (AVEC SÉPARATION CENTRALE DE TÉLESCOPE FERMÉE)	500 mm x 600 mm x 600 mm