



TruHeat MF Série 7000 (G2)

Données techniques

**TruHeat MF 7060
(G2)****TruHeat MF 7080
(G2)****TruHeat MF 7100
(G2)****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	60 kW	80 kW	100 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	280 A eff	560 A eff	560 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1200 V eff	1200 V eff	1200 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	0,5 kHz - 200 kHz	0,5 kHz - 200 kHz	0,5 kHz - 200 kHz
LONGUEUR CÂBLE DE PUISSANCE	10 m - 30 m	10 m - 30 m	10 m - 30 m

**DONNÉES DE RACCORDEMENT
RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	75 kVA	93 kVA	116 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	> 0,95	> 0,95	> 0,95

**INTERFACES DE
COMMUNICATION**

ANALOGIQUE/NUMÉRIQUE	Oui	Oui	- Oui
RS 232/RS 485	Oui	- Oui	Oui
PROFIBUS	- Oui	Oui	- - Oui

ENCEINTE

POIDS	510 kg	570 kg	570 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54	IP54

**EXIGENCES DE
REFROIDISSEMENT**

PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)
DÉBIT MIN.	14 l/min	17 l/min	17 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C

CIRCUIT EXTÉRIEUR

POIDS	20 kg	20 kg	20 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54	IP54

GÉNÉRAL

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	Déclaration de conformité CE	Déclaration de conformité CE	Déclaration de conformité CE

**CONDITIONS
D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.

**TruHeat MF 7120
(G2)****TruHeat MF 7150
(G2)****TruHeat MF 7180
(G2)****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	120 kW	150 kW	180 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	560 A eff	720 A eff	720 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1200 V eff	1200 V eff	1200 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	0,5 kHz - 200 kHz	0,5 kHz - 200 kHz	0,5 kHz - 200 kHz
LONGUEUR CÂBLE DE PUISSANCE	10 m - 30 m	10 m - 30 m	10 m - 30 m

**DONNÉES DE RACCORDEMENT
RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	139 kVA	174 kVA	209 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	> 0,95	> 0,95	> 0,95

**INTERFACES DE
COMMUNICATION**

ANALOGIQUE/NUMÉRIQUE	Oui	Oui	- Oui
RS 232/RS 485	- Oui	Oui	Oui
PROFIBUS	Oui	- Oui	Oui

ENCEINTE

POIDS	580 kg	630 kg	630 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54	IP54

**EXIGENCES DE
REFROIDISSEMENT**

PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)	2,2 bar(s)
DÉBIT MIN.	17 l/min	20 l/min	20 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C

CIRCUIT EXTÉRIEUR

POIDS	20 kg	20 kg	20 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54	IP54

GÉNÉRAL

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	Déclaration de conformité CE	Déclaration de conformité CE	Déclaration de conformité CE

**CONDITIONS
D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruHeat MF 7200
(G2)****TruHeat MF 7240
(G2)**

**TruHeat MF 7200
(G2)****TruHeat MF 7240
(G2)****SORTIE**

PUISSANCE NOMINALE	200 kW	240 kW
COURANT DE SORTIE MAXIMAL	1120 A eff	1120 A eff
TENSION DE SORTIE MAXIMALE	1200 V eff	1200 V eff
FRÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT NOMINALE	0,5 kHz - 200 kHz	0,5 kHz - 200 kHz
LONGUEUR CÂBLE DE PUISSANCE	10 m - 30 m	10 m - 30 m

**DONNÉES DE RACCORDEMENT
RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 400 V - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	232 kVA	278 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	> 0,95	> 0,95

**INTERFACES DE
COMMUNICATION**

ANALOGIQUE/NUMÉRIQUE	Oui	- - Oui
RS 232/RS 485	- - Oui	Oui
PROFIBUS	Oui	- - - Oui

ENCEINTE

POIDS	630 kg	700 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54

**EXIGENCES DE
REFROIDISSEMENT**

PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,5 bar(s)	2,5 bar(s)
DÉBIT MIN.	27 l/min	27 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C

CIRCUIT EXTÉRIEUR

POIDS	20 kg	20 kg
PROTECTION IP	IP54	IP54

GÉNÉRAL

RENDEMENT GLOBAL	91 %	91 %
CERTIFICATS/STANDARDS	Déclaration de conformité CE	Déclaration de conformité CE

**CONDITIONS
D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------