



# TruPlasma RF Série 3000

Données techniques

**TruPlasma RF 3012****TruPlasma RF 3020****TruPlasma RF 3024****SORTIE HF**

PUISSANCE DE SORTIE	12 kW	20 kW	24 kW
PUISSANCE NOMINALE	12 kW	20 kW	24 kW
IMPÉDANCE CHARGE NOMINALE	50 Ω	50 Ω	50 Ω
FRÉQUENCE DE SORTIE	13,56 MHz	13,56 MHz	13,56 MHz

**DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	400 - 480 V	400 - 480 V	400 - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	16,6 kVA	28,1 kVA	33,3 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	0,93	0,93	0,93

**INTERFACES DE COMMUNICATION**

INTERFACES SYNC	Oui	Oui	Oui
ANALOGIQUE/NUMÉRIQUE	Oui	Oui	Oui
RS 232/RS 485	Oui	Oui	Oui
PROFIBUS	Oui	Oui	Oui
ETHERCAT	Oui	Oui	Oui
DEVICENET	Oui	Oui	Oui

**ENCEINTE**

POIDS	57 kg	117 kg	117 kg
PROTECTION IP	20	20	20

**EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT**

PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	7 bar(s)	7 bar(s)	7 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2 bar(s)	2 bar(s)	2 bar(s)
DÉBIT MIN.	10 l/min	20 l/min	20 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	5 °C - 35 °C <sup>1</sup>	5 °C - 35 °C	5 °C - 35 °C <sup>1</sup>

**GÉNÉRAL**

RENDEMENT GLOBAL	78 %	75 %	75 %
CERTIFICATS/STANDARDS	SEMI F47, CE, RoHs	SEMI F47, CE, RoHs	SEMI F47, CE, RoHs

**CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
HUMIDITÉ DE L'AIR	5 % - 85 %	5 % - 85 %	5 % - 85 %
PRESSION BAROMÉTRIQUE	79,5 kPa - 106 kPa	79,5 kPa - 106 kPa	79,5 kPa - 106 kPa

**TruPlasma RF 7040****TruPlasma RF 7050****SORTIE HF**

PUISSANCE DE SORTIE	40 kW	50 kW
PUISSANCE NOMINALE	40 kW	50 kW

**TruPlasma RF 7040****TruPlasma RF 7050**

IMPÉDANCE CHARGE NOMINALE	50 Ω	50 Ω
FRÉQUENCE DE SORTIE	13,56 MHz	13,56 MHz

**DONNÉES DE RACCORDEMENT RÉSEAU**

TENSION DE RÉSEAU	400 - 480 V	400 - 480 V
FRÉQUENCE DU RÉSEAU	50/60 Hz	50/60 Hz
PUISSANCE RÉSEAU ABSORBÉE	80 kVA	100 kVA
FACTEUR DE PUISSANCE	-	-

**INTERFACES DE COMMUNICATION**

INTERFACES SYNC	Oui	Oui
ANALOGIQUE/NUMÉRIQUE	Oui	Oui
RS 232/RS 485	Oui	Oui
PROFIBUS	Oui	Oui
ETHERCAT	Non	Non
DEVICENET	Oui	Oui

**ENCEINTE**

POIDS	1000 kg	1200 kg
PROTECTION IP	54	54

**EXIGENCES DE REFROIDISSEMENT**

PRESSION HYDROSTATIQUE MAX.	6 bar(s)	6 bar(s)
DIFFÉRENCE DE PRESSION MAX.	2,5 bar(s)	2,5 bar(s)
DÉBIT MIN.	46 l/min	56 l/min
TEMPÉRATURE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	10 °C - 35 °C <sup>1</sup>	10 °C - 35 °C <sup>1</sup>

**GÉNÉRAL**

RENDEMENT GLOBAL	-	-
CERTIFICATS/STANDARDS	CE, SEMI F47	CE, SEMI F47

**CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
HUMIDITÉ DE L'AIR	5 % - 85 %	5 % - 85 %
PRESSION BAROMÉTRIQUE	79,5 kPa - 106 kPa	79,5 kPa - 106 kPa

1 — La température de l'eau de refroidissement doit être supérieure au point de rosée de la température ambiante, pour éviter toute condensation.