

TRUMPF



TruPrint 5000

Données techniques

TRUMPF



TruPrint 5000

VOLUME DE CONSTRUCTION (VÉRIN)	Diamètre 300 mm x 400 mm Hauteur
VOLUME DE CONSTRUCTION RÉEL (EN PRÉCHAUFFAGE >200 °C)	Diamètre 290 mm x 400 mm Hauteur
MATÉRIAUX USINABLES	Métaux soudables sous forme de poudre tels que les aciers inoxydables, les aciers à outils, les alliages d'aluminium, de nickel ou de titane. Disponibilité actuelle des matières et des paramètres sur demande.
PRÉCHAUFFAGE (STANDARD)	Jusqu'à 200 °C
PRÉCHAUFFAGE (OPTION)	Jusqu'à 500 °C
PUISSANCE LASER MAXIMALE SUR LA PIÈCE (LASER À FIBRE TRUMPF)	500 W
DIAMÈTRE DU FAISCEAU (RÉGLABLE INDIVIDUELLEMENT)	100 - 500 µm
EPAISSEUR DE COUCHE	30 - 150 µm
TAUX DE DÉPÔT	5 - 180 cm ³ /h ¹
TENEUR EN OXYGÈNE MINIMALE MESURABLE	Jusqu'à 100 ppm
RACCORDEMENT ET CONSOMMATION	
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (TENSION)	400 V
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (INTENSITÉ DU COURANT)	32 A
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (FRÉQUENCE)	50 Hz
GAZ PROTECTEUR	Azote, argon
MODÈLE	
POIDS (FILTRE, ARMOIRE ÉLECTRIQUE, POUDRE INCLUS)	7085 kg
DIMENSIONS (FILTRE ET ARMOIRE ÉLECTRIQUE INCLUS) (L X H X P)	4616 mm x 1645 mm x 2038 mm
DIMENSIONS (FILTRE ET ARMOIRE ÉLECTRIQUE INCLUS) (L X P X H) AVEC OPTION PRÉCHAUFFAGE 500 °C	5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.

1 — Taux de dépôt réel constitué de l'exposition et du revêtement. Selon la configuration de l'installation, les paramètres de processus, le matériau et le degré de remplissage.