



TruPrint 1000

Données techniques

TruPrint 1000

VOLUME DE CONSTRUCTION (VÉRIN)	Diamètre 100 mm x 100 mm Hauteur ¹
MATÉRIAUX USINABLES	Métaux soudables sous forme de poudre tels que les aciers inoxydables, les aciers à outils, les alliages d'aluminium, de nickel, de chrome-cobalt, de cuivre, de titane ou de métaux précieux ^{2 3}
SOURCE LASER	Laser à fibre 200 W ⁴
EPAISSEUR DE COUCHE	10 - 50 µm ⁶
TAUX DE DÉPÔT	2 - 18 cm ³ /h ⁷
RACCORDEMENT ET CONSOMMATION	
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (TENSION)	230 V
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (INTENSITÉ DU COURANT)	7 A
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE (FRÉQUENCE)	50/60 Hz
GAZ PROTECTEUR	Azote, argon
CONCENTRATION EN O ₂	Jusqu'à 3.000 (0,3 %)
MODÈLE	
DIMENSIONS (L X H X P)	1445 mm x 1680 mm x 730 mm ⁸
POIDS	650 kg ⁹

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.

1 — Option: réduction de l'espace de construction

2 — Disponibilité actuelle des matériaux et des paramètres sur demande

3 — Disponible avec des packs d'options

4 — En option : multilaser 2 x 200 W

5 — En option : 30 µm

6 — Réglable individuellement

7 — Taux de dépôt réel constitué de l'exposition et du revêtement. Selon la configuration de l'installation, les paramètres de processus, le matériau et le degré de remplissage.

8 — Filtre inclus

9 — Poudre, filtre incl.