



TruPrint 1000

Műszaki adatok

TruPrint 1000

ÉPÍTŐTÉRFOGAT (HENGER)

Átmérő 100 mm x 100 mm 100 mm Magasság¹

TÉNYLEGES ÉPÍTŐTÉRFOGAT (ALAPÉRTTELMEZETT)

Átmérő 98 mm x 100 mm Magasság

TÉNYLEGES ÉPÍTŐTÉRFOGAT (OPCIÓ: ELŐKÉSZÍTÉS VÁLTÓHENGERHEZ)

Átmérő 98 mm x 80 mm Magasság
Átmérő 61,5 mm x 80 mm Magasság
Átmérő 32,5 mm x 80 mm Magasság

MEGMUNKÁLHATÓ NYERSANYAGOK

Por állagú hegeszthető fémek, például rozsdamentes acélok, szerszámacélok, alumínium [1], nikkalapú, kobalt-króm, vörösréz, titán [1] vagy nemesfém ötvözetek, amorf fémek. A nyersanyagok és paraméterek aktuális rendelkezésre állása külön kérhető. [1] Csak Glove-Box opcióval + nagy felbontású oxigénérzékelővel.

MAXIMUM LÉZERTELJESÍTMÉNY A MUNKADARABNÁL (TRUMPF SZÁLLÉZER)

200 W

SUGÁRÁTMÉRŐ (ALAPÉRTTELMEZETT)

55 µm

SUGÁRÁTMÉRŐ (OPCIÓ)

30 µm

RÉTEGVASTAGSÁG

10 - 50 µm

FELÉPÍTÉSI RÁTA

2 - 18 cm³/h²

MINIMÁLIS MÉRHETŐ OXIGÉNSZINT (ALAPÉRTTELMEZETT)

Eddig 3000 ppm

MINIMÁLIS MÉRHETŐ OXIGÉNSZINT (OPCIÓ)

Eddig 100 ppm

CSATLAKOZÓ ÉS FOGYASZTÁS

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (FESZÜLTSG)

230 V

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (ÁRAMERŐSSÉG)

7 A

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (ÁRAMERŐSSÉG – MULTILASER OPCIÓ)

9 A

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (FREKVENCIA)

50/60 Hz

VÉDŐGÁZ

Nitrogén, argon

KIVITEL

MÉRETEK (SZ X MA X MÉ)

1445 mm x 1680 mm x 730 mm

TÖMEG (PORRAL)

650 kg

KIVITEL (MULTILASER OPCIÓ)

MÉRETEK (SZÜRŐVEL) (SZ X MA X MÉ)

1455 mm x 1680 mm x 950 mm

TÖMEG (PORRAL)

750 kg

1 — Opció: építőtér-kicsinyítés

2 — Megvilágításból és bevonatolásból összetevődő tényleges felépítési ráta. Berendezéskonfigurációtól, folyamatparamétereiktől, nyersanyagoktól és töltésszinttől függően.