



TruPrint 5000

Műszaki adatok



TruPrint 5000

ÉPÍTŐTÉRFOGAT (HENGER)

Átmérő 300 mm x 400 mm Magasság

HATÉKONY ÉPÍTŐTÉRFOGAT (HA AZ ELŐFŰTÉS >200 °C)

Átmérő 290 mm x 400 mm Magasság

MEGMUNKÁLHATÓ NYERSANYAGOK

Por állagú hegeszthető fémek, például nemesacélok, szerszámacélok, alumíniumalapú, nikkelalapú titánötvezetek. A szerkezeti anyagok és paraméterek aktuális rendelkezésre állása kérésre.

ELŐFŰTÉS (STANDARD)

Eddig 200 °C

ELŐFŰTÉS (OPCIÓ)

Eddig 500 °C

MAXIMUM LÉZERTELJESÍTMÉNY A MUNKADARABNÁL (TRUMPF SZÁLLÉZER)

500 W

SUGÁRÁTMÉRŐ (EGYÉNILEG BEÁLLÍTHATÓ)

100 - 500 µm

RÉTEGVASTAGSÁG

30 - 150 µm

FELÉPÍTÉSI RÁTA

5 - 180 cm³/h¹

MINIMÁLIS MÉRHETŐ OXIGÉNSZINT

Eddig 100 ppm

CSATLAKOZÓ ÉS FOGYASZTÁS

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (FESZÜLTÉG)

400 V

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (ÁRAMERŐSSÉG)

32 A

VILLAMOS CSATLAKOZÁS (FREKVENCIA)

50 Hz

VÉDŐGÁZ

Nitrogén, argon

KIVITEL

TÖMEG (SZŰRŐVEL, KAPCSOLÓSZEKRÉNY, POR)

7085 kg

MÉRETEK (SZŰRŐVEL) KAPCSOLÓSZEKRÉNY (SZ X MA X MÉ)

4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

MÉRETEK (SZŰRŐVEL, KAPCSOLÓSZEKRÉNNYEL) (SZ X MÉ X MA) 500 °C ELŐFŰTÉS OPCIÓVAL

5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

1 — Megvilágításból és bevonatolásból összetevődő tényleges felépítési ráta. Berendezéskonfigurációtól, folyamatparaméterektől, nyersanyagoktól és töltésszinttől függően.